

SIGMACOVER 456

Globally
Available

5 pages

Septembre 2009
Révision de Septembre 2005**DEFINITION**

peinture bi composant époxydique polyamide, applicable en forte épaisseur

**CARACTERISTIQUES
PRINCIPALES**

- couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour les systèmes de protection anti-corrosion des structures acier et béton exposés à des conditions atmosphériques continentales et maritimes
- application facile au pistolet airless ainsi qu'à la brosse
- durcit même à des températures jusqu'à -10°C
- une forte humidité relative de 95% maximum pendant l'application et le séchage n'altère pas la qualité de la peinture
- bonne adhérence sur la plupart des anciens revêtements glycérophthaliques, caoutchoucs chlorés et époxydique
- recouvrable par diverses peintures bi composant et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs
- excellente durabilité
- résistant, avec une flexibilité prolongée

TEINTES ET ASPECT

blanc et autres teintes diverses (voir également le nuancier Marine de PPG Protective & Marine Coatings) - semi-brillant

Caractéristiques à 20°C(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité

1.4 g/cm³

Extrait sec en volume

65 ± 2% (blanc) ; 62 - 65 ± 2% (teintes)

COV (à la livraison)

maxi 250 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED)

maxi 347 g/l (env. 2.9 lb/gal)

Epaisseur recommandée du film
sec

75 - 150 µm selon le système

Rendement théorique

6.5 m²/l pour 100 µm, 8.7 m²/l pour 75 µm *

Sec au toucher

2 heures

Délai de recouvrement

mini 3 heures *

maxi illimité

Temps de séchage

4 jours *

(indications pour les composants)

Stockage (endroit frais et sec)

24 mois minimum

* voir indications complémentaires

**TEMPERATURES ET
CONDITIONS DU SUPPORT
RECOMMANDEES**

- couche précédente ; sèche et exempte de toute contamination
- pendant l'application et le séchage une température du support jusqu'à -10°C est acceptable si la surface est sèche et exempte de glace
- la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée

SPECIFICATION DU SYSTEME

marine

fiches systèmes: 3102, 3103, 3104, 3105

SIGMACOVER 456

Septembre 2009

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18%

- la température du mélange (base + durcisseur) doit être de préférence supérieure à 10°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- un excès de diluant entraîne un phénomène de coulure
- ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

néant

Durée pratique d'utilisation du mélange

6 heures à 20°C
* voir indications complémentaires**PISTOLET AIRLESS**

Diluant recommandé
Pourcentage de dilution
Diamètre de la buse
Pression à la buse

Thinner 91-92
0 - 5%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application
env. 0.48 - 0.58 mm (= 19 à 23/1000^{ème} pouce)
15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant recommandé
Pourcentage de dilution
Diamètre de la buse
Pression à la buse

Thinner 91-92
5 - 10%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application
1.5 - 3 mm
0.3 - 0.4 MPa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé
Pourcentage de dilution

Thinner 91-92
0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Thinner 90-53

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

**INDICATIONS
COMPLEMENTAIRES****Epaisseur du film et rendement**

rendement théorique m ² /l	8.7	6.5	4.3
épaisseur du film sec en µm	75	100	150

épaisseur du film sec maximum à la brosse :

60 µm

SIGMACOVER 456

Septembre 2009

Temps de recouvrement pour une épaisseur du film sec jusqu'à 150 µm

pour le SigmaCover 435, le SigmaCover 456

température du support	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	36 heures	10 heures	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					

- la surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination

Temps de recouvrement pour une épaisseur du film sec jusqu'à 150 µm

pour Sigma Vikote 46, SigmaDur 550, SigmaDur 520 et Sigmarine 40

température du support	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	72 heures	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures	3 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					
délai maximum de recouvrement	17 jours	14 jours	10 jours	7 jours	4 jours	2 jours

pour le Sigma Vikote 56 *
et le Sigmarine 48 *

* la couleur du SigmaCover 456 est adaptée à la couleur du Sigma Vikote 56 ou Sigmarine 48

- la surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination
- les finitions doivent être appliquées sur une sous-couche adaptée
- ne pas recouvrir le SigmaCover 456 par des revêtements brai-époxydique

SIGMACOVER 456

Septembre 2009

Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 150 µm

température du support	sec manipulable	réticulation complète
-10°C	24 - 48 heures	20 jours
-5°C	24 - 30 heures	14 jours
0°C	18 - 24 heures	10 jours
5°C	18 heures	8 jours
10°C	12 heures	6 jours
15°C	8 heures	5 jours
20°C	6 heures	4 jours
30°C	4 heures	3 jours
40°C	3 heures	2 jours

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

10°C	12 heures
20°C	6 heures
30°C	4 heures
40°C	2 heures

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés	
risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434

SIGMACOVER 456

Septembre 2009

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7466
179073	blanc	7000002200